

ОБРАЗАЦ ЗА ПИСАЊЕ ИЗВЕШТАЈА О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА НА
КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ САРАДНИКА УНИВЕРЗИТЕТА
-обавезна садржина-

I ПОДАЦИ О КОНКУРСУ, КОМИСИЈИ И КАНДИДАТИМА
1. Одлука о расписивању конкурса, орган и датум доношења Одлука број: 01-1902/1, декан Факултета техничких наука у Новом Саду, 30.08.2021.год.
2. Датум и место објављивања конкурса 14.10.2021.год., Лист "Послови"
3. Број сарадника са знаком звања (асистент приправник, асистент) и назив уже научне области 1 (један) асистент, УНО: Технолошки процеси, техноекономска оптимизација и виртуелно пројектовање
4. Састав комисије са знаком имена и презимена сваког члана, звања, назива уже научне области за коју је изабран у звање, датума избора у звање и назив факултета, установе у којој је члан комисије запослен: 1. др Мијодраг Милошевић, ванредни професор, 25.09.2017. год., УНО: Технолошки процеси, техноекономска оптимизација и виртуелно пројектовање, Факултет техничких наука, Нови Сад, председник 2. др Слободан Морача, редовни професор, 02.12.2020. год., УНО: Производни и услужни системи, организација и менаџмент, Факултет техничких наука, Нови Сад, члан 3. др Дејан Лукић, ванредни професор, 17.01.2018. год., УНО: Технолошки процеси, техноекономска оптимизација и виртуелно пројектовање, Факултет техничких наука, Нови Сад, члан
5. Пријављени кандидати: 1. Марко Загоричник, мастер инж. маш.

II. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ О КАНДИДАТИМА

1. Име, име једног родитеља и презиме:
Марко (Борис) Загоричник
2. Звање:
Мастер инжењер машинства
3. Датум и место рођења:
10.07.1994. год., Нови Сад
4. Садашње запослење, професионални статус, установа или предузеће:
-
5. Година уписа и завршетка основних студија:
Уписан шк. 2013/2014 године, завршио 06.03.2019. год.
6. Студијска група, факултет и универзитет:
Производно машинство, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду
7. Успех у студијама:
Укупна просечна оцена: 8,12 (осам и 12/100)
8. Оцене из наставних предмета релевантних за избор:
Пројектовање технолошких процеса: 6 (шест)
Алати за обраду резањем: 10 (десет)
Прибори: 10 (десет)
9. Наслов и оцена дипломског рада или дипломског испита:
"Пројектовање производа применом рачунара на примеру сушаре за воће", 10 (десет)
10. Студијска група, факултет, универзитет и успех на специјалистичким, односно магистарским студијама:
Производно машинство, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду, Укупна просечна оцена 9,00 (девет и 0/100)
11. Година уписа и завршетка специјалистичких, односно магистарских студија:
Мастер академске студије уписао шк. 2019/2020. год., студијски програм Производно машинство, Савремене технологије обликовања материјала, Факултет техничких наука, Нови Сад, завршио 4.10.2021
12. Наслов специјалистичког рада, односно магистарске тезе:
"Савремени прилаз у оптимизацији технолошких процеса обраде"
13. Место и трајање специјализација и студијских боравака у иностранству:
14. Знање светских језика - наводи: чита, пише, говори, са оценом одлично, врло добро, добро, задовољавајуће
Енглески језик: чита одлично, пише одлично, говори одлично
Немачки језик: чита добро, пише добро, говори добро
15. Професионална оријентација (област, ужа област и уска оријентација):
Производно машинство, Пројектовање и оптимизација технолошких процеса

III. КРЕТАЊЕ У ПРОФЕСИОНАЛНОМ РАДУ
1 Установа, факултет, универзитет или фирма, трајање запослења и звање (навести сва): Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду, 24.02.2020-01.10.2021, сарадник у настави.
IV. ЧЛАНСТВО У СТРУЧНИМ И НАУЧНИМ АСОЦИЈАЦИЈАМА
V. НАСТАВНИ РАД:
а) Претходни наставни рад (пре избора у звање асистента): 1. Педагошко искуство пре избора у звање асистента: Сарадник у настави у периоду од 24.02.2020-01.10.2021 2. Ангажованост у одржавању вежби и семинара (на ком предмету, факултету, универзитету): Пројектовање технолошких процеса, Технолошка логистика и предузетништво, Интегрисани САРР системи и технолошка база података, Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду. 3. Број часова недељно (вежби и семинара): 6 часова вежби у зимском и 9 часова вежби у летњем семестру. б) Садашњи наставни рад (за реизбор у звање асистента): 1. Реизборност у звање асистента (од.до, број): 2. Одржавање наставе под менторством (обим ангажовања у часовима / семестру, на предмету, са фондом часова): 3. Назив предмета, година студија и број часова практичне и семинарске наставе на основним, специјалистичким и магистарским студијама: 4. Увођење нових области, наставних предмета и метода у наставном процесу: 5. Руковођење – менторство у раду са студентима (семинарски, стручни радови и сл.): в) Награде и признања универзитета, педагошких и научних асоцијација: г) Дидактичка средства (приручници, скрипте и сл. Наслов, аутор, година издања, издавач): д) Мишљење студената о педагошком раду сарадника ако је формирано у складу са општим актом факултета Укупна просечна оцена студената у периоду од претходне три године износи 9,25 (девет и 25/100) ђ) Остало 1. Научне књиге (оригинални наслов, аутори, година издања и издавач): 2. Монографије, посебна поглавља у научним књигама (наслов, аутори, година издања и издавач):

3. Референце међународног нивоа (публикације у међународним часописима, међународне изложбе и уметнички наступи):
4. Референце националног нивоа у другим државама (публикације у страним националним часописима, самосталне или колективне изложбе, уметнички или спортски наступи на билатералном нивоу):
5. Референце националног нивоа (публикације у домаћим часописима, самосталне или колективне домаће изложбе и уметнички или спортски наступи у земљи):
6. Саопштења на међународним научним скуповима:
Lukić D., Milošević M., Čep R., Kuric I., Kljunović M., **Zagoričnik M.**: Modern approach in process planning and optimization of the product manufacturing, 15. International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering - DEMI, Banja Luka: Mašinski fakultet, 28-29 May, 2021, pp. 94-101, ISBN 978-99938-39-92-7
7. Сопштења на домаћим научним скуповима:
Милошевић М., **Загоричник М.**, Лукић Д., Антић А.: Утицај концепта индустрије 4.0 на трансформацију савременог образовања, 27. XXVII Скуп Трендови развоја: "On-line настава на универзитетима", Нови Сад: Факултет техничких наука, 15-18 Фебруар, 2021, стр. 427-430, ISBN 978-86-6022-313-7
8. Радови у којима је кандидат једини аутор и први коаутор:
9. Индекс компетентности:

VI. СТРУЧНИ РАД (прихваћени или реализовани пројекти, патенти, законски текстови и др).

VII. ПРИЗНАЊА, НАГРАДЕ И ОДЛИКОВАЊА ЗА ПРОФЕСИОНАЛНИ

VIII. ОСТАЛО

IX. АНАЛИЗА РАДА КАНДИДАТА (на једној страници куцаног текста):

Кандидат **Марко Загоричник**, дипл. инж. маш. је студент докторских академских студија Производног машинства на Факултету техничких наука у Новом Саду. Основне академске студије на студијском програму Производно машинство, је завршио са просечном оценом 8,12 (осам и 12/100). Завршни-дипломски рад је одбранио са оценом 10 (десет). Мастер академске студије на студијском програму Производно машинство завршио је са просечном оценом 9,00 (девет и 0/100). Завршни мастер рад је обранио са оценом 10 (десет). Кандидат чита, пише и говори енглески и немачки језик. Такође, кандидат поседује знање и искуство у раду са програмским системима: AutoCAD, SolidEdge, SolidWorks i Magma 5. Учествовао је у пројектовању заварених конструкција на нафтним платформама применом програмског система SolidWorks.

Школске 2021/2022. године је уписао прву годину докторских академских студија на Факултету техничких наука, студијски програм: Машинство.

Објавио је два научна рада категорије М33 и М63.

У својству сарадника у настави је у претходном периоду изводио вежбе из предмета који припадају ужој научној области за коју се бира.

Х. МИШЉЕЊЕ О ИСПУЊЕНОСТИ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ И НА РАДНО МЕСТО СВАКОГ КАНДИДАТА ПОЈЕДИНАЧНО (на 1 / 2 стране куцаног текста, са називом звања за које је конкурс расписан):

На основу наведених података, Комисија констатује да је кандидат **Марко Загоричник, мастер инж. маш.**, на основним и мастер студијама постигао високу просечну оцену, као и да је уписан на докторске академске студије на студијском програму: Машинство. Кандидат је током студија, као и у току досадашњег наставног рада, показао склоност у примени савремених програмских система који се користе у пројектовању производа и технолошких процеса израде. Кандидат је стекао педагошко искуство изводећи вежбе из предмета који припадају ужој научној области за коју се бира.

Имајући у виду представљене чињенице и податке, Комисија констатује да кандидат **Марко Загоричник, мастер инж. маш. испуњава све услове предвиђене Законом, као и статутом Факултета техничких наука у Новом Саду, да буде изабран у звање асистента за ужу научну област: Технолошки процеси, техноекономска оптимизација и виртуелно пројектовање.**

XI. ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА У ОДРЕЂЕНО ЗВАЊЕ САРАДНИКА

Чланови Комисије на основу изнетих чињеница и података о кандидату, као и на основу постигнутог успеха кандидата на основним студијама, предлажу одговарајућим органима Факултета техничких наука, Универзитета у Новом Саду да се кандидат:

Марко (Борис) Загоричник, мастер инж. маш.

изабере у звање и на радно место **асистента** на одређено време у трајању од 3 (три) године, за ужу научну област:

Технолошки процеси, техноекономска оптимизација и виртуелно пројектовање.

ПОТПИСИ ЧЛАНОВА КОМИСИЈЕ

У Новом Саду, 25.10.2021. год.

др Мијодраг Милошевић, ванредни професор, ужа научна област: Технолошки процеси, техноекономска оптимизација и виртуелно пројектовање, 25.09.2017. год. изабран у звање ванредног професора, Факултет техничких наука, Нови Сад, председник

др Слободан Морача, редовни професор, ужа научна област: Производни и услужни системи, организација и менаџмент, 02.12.2020. год. изабран у звање редовног професора, Факултет техничких наука, Нови Сад, члан

др Дејан Лукић, ванредни професор, ужа научна област: Технолошки процеси, техноекономска оптимизација и виртуелно пројектовање, 17.01.2018. год. изабран у звање ванредног професора, Факултет техничких наука, Нови Сад, члан

НАПОМЕНА: Извештај се пише навођењем кратких одговора, са валидним подацима, у облику обрасца, без непотребног текста.

Разврставање и рангирање радова и индекс компетенције врше се односно израчунавају према правилнику надлежног министарства.

Члан комисије који не жели да потпише извештај јер се не слаже са мишљењем већине чланова комисије, дужан је да унесе у извештај образложење, односно разлоге због којих не жели да потпише извештај.